

OSAGA

Membrankompressoren **MK-Serie**



CE



Bedienungsanleitung

Leistungsdaten

Modell	Watt	L / min 1)	L / h	Druck (MPa) 2)	Lautstärke	Ausgänge	incl. Luftverteiler	Gewicht
MK-10	10	10	600	> 0,020	< 35 db	1 x 8 mm	4-fach	1,3 kg
MK-20	15	20	1.200	> 0,020	< 40 db	1 x 8 mm	4-fach	2,5 kg
MK-30	25	30	1.800	> 0,025	< 40 db	1 x 8 mm	6-fach	3,5 kg
MK-60	35	60	3.600	> 0,030	< 45 db	1 x 8 mm	10-fach	5,6 kg

1) gemessen ohne Gegendruck

2) maximale Einblastiefe / 0,01 MPa entspricht 1,0 m Wassersäule

Lieferumfang

1. Kompressor
2. Mehrfach-Verteiler aus Kunststoff
3. Verbindungsschlauch Kompressor – Verteiler
4. Messing-Schlauchtülle (nur beim Modell MK-60)

Sofern Sie den Mehrfachverteiler nutzen wollen, verbinden Sie diesen mit dem Kompressor, indem Sie den Schlauch **ganz** über die jeweiligen Anschlußtüllen schieben und (**wichtig !**) mit Drahtklemmen oder Schlauchschellen gegen Abrutschen sichern.

Da der Schlauch sich bei Betrieb des Kompressors erwärmt, dehnt sich das Material und kann ohne Sicherung leicht abrutschen !

Der Zuleitungsschlauch zum Verteiler darf **nicht** verengt oder geknickt werden !

Es empfiehlt sich allerdings aus unserer Erfahrung, besser eine zentrale Belüftungsleitung (PVC-Rohr o.ä. mit +/- 25 mm Ø) zu verlegen und direkt an den Verbrauchsstellen Abzweige für Belüftungsschläuche einzurichten. Der Kompressor wird dann an geeigneter Stelle über ein kurzes Stück Schlauch mit dieser Leitung verbunden.

(Merke: je länger und je dünner Luftleitung(en) oder -schläuche sind, um so höher ist der Leitungswiderstand und um so mehr Energie wird benötigt, diesen zu überwinden - und um so weniger Luft kommt dort an, wo Sie sie eigentlich haben wollen.

Betrieb

Der Kompressor hat keinen Ein / Aus – Schalter, sondern beginnt zu arbeiten, sobald Sie den Stecker in die Steckdose (230 V) stecken.

Während des Betriebs darf der Kompressor überhitzen, da ansonsten Schäden durch übermäßigen Verschleiß der Membran oder am Motor entstehen können. Überhitzung / Überlastung entsteht fast immer durch zu viel Gegendruck (zu enge und/oder zu lange Luftleitungen, zu große Einblastiefe, verstopfte Ausströmer) bzw. durch zu geringe Luftabnahme. Sie erkennen eine Überlastung am schnellsten daran, daß das Gehäuse des Kompressors sehr heiß wird.

Sie müssen die Unterseite des Kompressors im laufenden Betrieb immer mit der bloßen Hand anfassen können, ohne daß Sie sich „die Pfoten verbrennen“ !!

Wird er zu heiß, müssen Sie ihn entlasten, indem Sie einen Bypass (Abzweig) einrichten und einen Teil der produzierten Luft ins Freie abblasen lassen.

Sollte das keine Abhilfe schaffen, kontrollieren Sie bitte Ansaugseite bzw. –filter auf Verengungen oder Verstopfungen.

Aufstellungsort

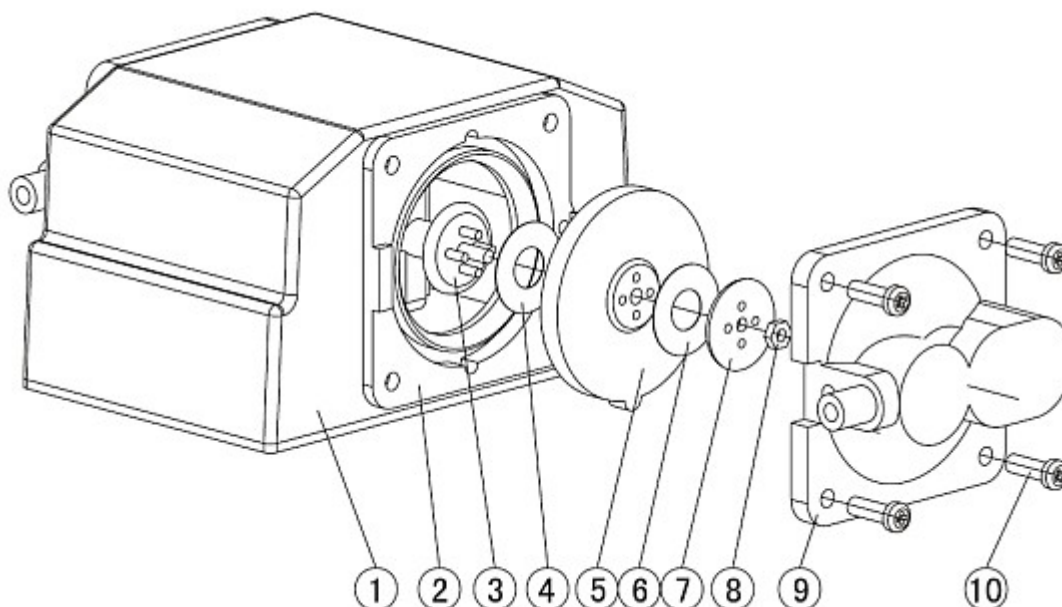
Der Kompressor darf **keinesfalls (!!)** unterhalb des Wasserspiegels von Teich oder Aquarien betrieben werden, da es ansonsten passieren kann, daß beim Ausschalten Wasser rückwärts durch den Kompressor läuft, einen Kurzschluß verursacht und dessen Motor / Elektrik zerstört wird. Ausnahme von der Regel: Sie bauen ein Rückschlagventil ein, das genau dieses verhindert.

Der Aufstellungsort sollte weiterhin so gewählt werden, daß der Kompressor nicht direkten Witterungseinflüssen ausgesetzt wird. Er kann zwar im Freien stehen, dann aber trocken und unter einer Abdeckung. Für ausreichend Zuluft muß gesorgt sein.

Die Schutzart IPX4 des Kompressors bedeutet hierbei „geschützt gegen Spritzwasser aus beliebigem Winkel“. Dennoch gilt: je trockener, um so besser.

Wartung, Verschleiß und Ersatzteile

Die Membran (5) verschleißt mit der Zeit und kann ersetzt werden. Ziehen Sie dazu die vier Gummifüße auf der Unterseite des Kompressors ab, lösen die darunter befindlichen Schrauben des blauen Gehäusedeckels und nehmen diesen ab.

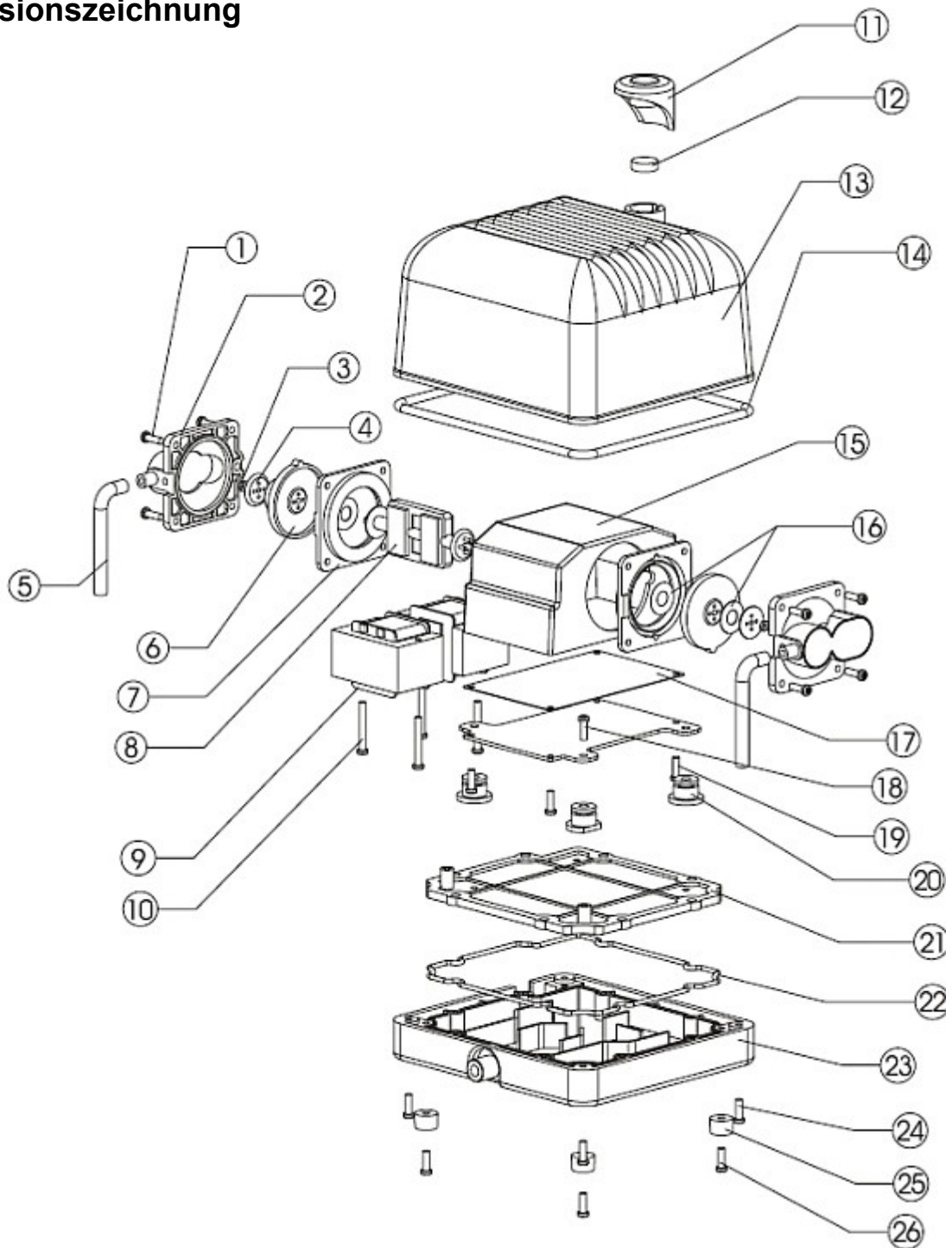


Am Motor sitzt eine schwarze Ventilkammer (9), die mit vier Schrauben (10) befestigt ist. Nach dem Lösen dieser Schrauben nehmen sie die Ventilkammer (9) ab, lösen die Mutter (8) und entfernen Membranhalter (7) und elektrostatische Membran (6). Die Haupt-Membran (Nr. 5, runde schwarze Gummischeibe mit Ø 55-65 mm, je nach Modell) kann dann ausgewechselt werden. Der Zusammenbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Falls der Kompressor zwar läuft, aber keine Leistung mehr bringt, kontrollieren Sie bitte als erstes die Membran auf Risse o.ä. und tauschen sie ggf. aus.

Bei allen Wartungsarbeiten muß der Kompressor vom Stromnetz getrennt werden !

Explosionszeichnung



1	Schraube	10	Schraube	19	Schraube
2	äußere Ventilkammer	11	Deckel für Lufteinlaß	20	Dämpfungselement aus Gummi

3	Mutter	12	Filterschwamm	21	Dichtung
4	Membran-Halter	13	Gehäusedeckel	22	Dichtung
5	L-Schlauch	14	Dichtung	23	Bodenplatte
6	Membran	15	Motorblock-Gehäuse	24	Schraube
7	innere Ventilkammer	16	elektrostatische Membran	25	Gummi-Standfuß
8	Magnet	17	Dichtung	26	Schraube
9	Motor	18	Schraube		

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Membrankompressoren der V-Serie dienen ausschließlich zur Belüftung von Teichen oder Aquarien, Betrieb von Luftheber-Filtern usw.. Sie sind ausgenommen von den genannten Einsatzzwecken nicht konzipiert für den Einsatz im gewerblichen oder industriellen Bereich, insbesondere nicht zur Druckluftherzeugung.

Allgemeine Sicherheitshinweise

Elektrogeräte sind kein Kinderspielzeug! Deshalb das Gerät außerhalb der Reichweite von Kindern benutzen und aufbewahren. Kinder erkennen nicht die Gefahr, die beim Umgang mit elektrischen Geräten entstehen kann. Netzkabel nicht herunterhängen lassen, um Gefährdungen zu vermeiden. Ein Austausch des Netzkabels zum Vorschaltgerät ist nicht möglich. Wenn das Kabel beschädigt ist, darf das Gerät nicht mehr benutzt werden !

Garantie

Die Garantiezeit für diesen Kompressor beträgt 1 Jahr ab Kaufdatum (Nachweis durch Kaufbeleg). Diese Garantie umfaßt ausschließlich Material- und Fabrikationsfehler.

Verschleißteile wie Membranen fallen nicht unter die Garantie

Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Bedienungsanleitung, Fahrlässigkeit, Überlastung, Überhitzung, falsche Aufstellung oder sonstige unsachgemäße Behandlung sowie nicht bestimmungsgemäße Verwendung oder Transporte entstehen, sind von Garantie und Gewährleistung ausgeschlossen. Für Folgeschäden wird keine Haftung übernommen.

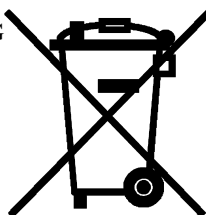
EG – Konformitätserklärung



Dieses Gerät entspricht den dafür zutreffenden Normen der EU-Richtlinien 2014/30/EU (elektromagnetische Verträglichkeit) und 2014/35/EU (Niederspannungsrichtlinie). Eine Kopie der Konformitätserklärung kann über die unten angegebenen Kontaktdaten angefordert werden.

Importeur & Hersteller i.S. § 3 Abs. 11 ElektroG
Fischfarm Otto Schierhölter
Kattenvenner Str. 28
49219 Glandorf

WEEE-Reg.-Nr. DE21878224



Bitte wenden Sie sich bei Fragen bzw. Problemen an den Händler, bei dem Sie dieses Produkt gekauft haben.

Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne bedeutet, daß dieses Produkt nicht wie normaler Hausmüll behandelt und über die Restmülltonne entsorgt werden darf. Stattdessen soll dieses Produkt zu geeigneten Entsorgungspunkten (Sammelstellen) für Elektro- und Elektronikgeräte gebracht werden. Elektro- und Elektronikschrott wird komplett dem Recycling zugeführt und kann in neuen Produkten wiederverwendet werden. Durch korrekte Entsorgung helfen Sie mit, die Müllberge zu verkleinern und die Ressourcen der Natur zu schonen.